

Hinweise für die Lötung von Displays mit Pins

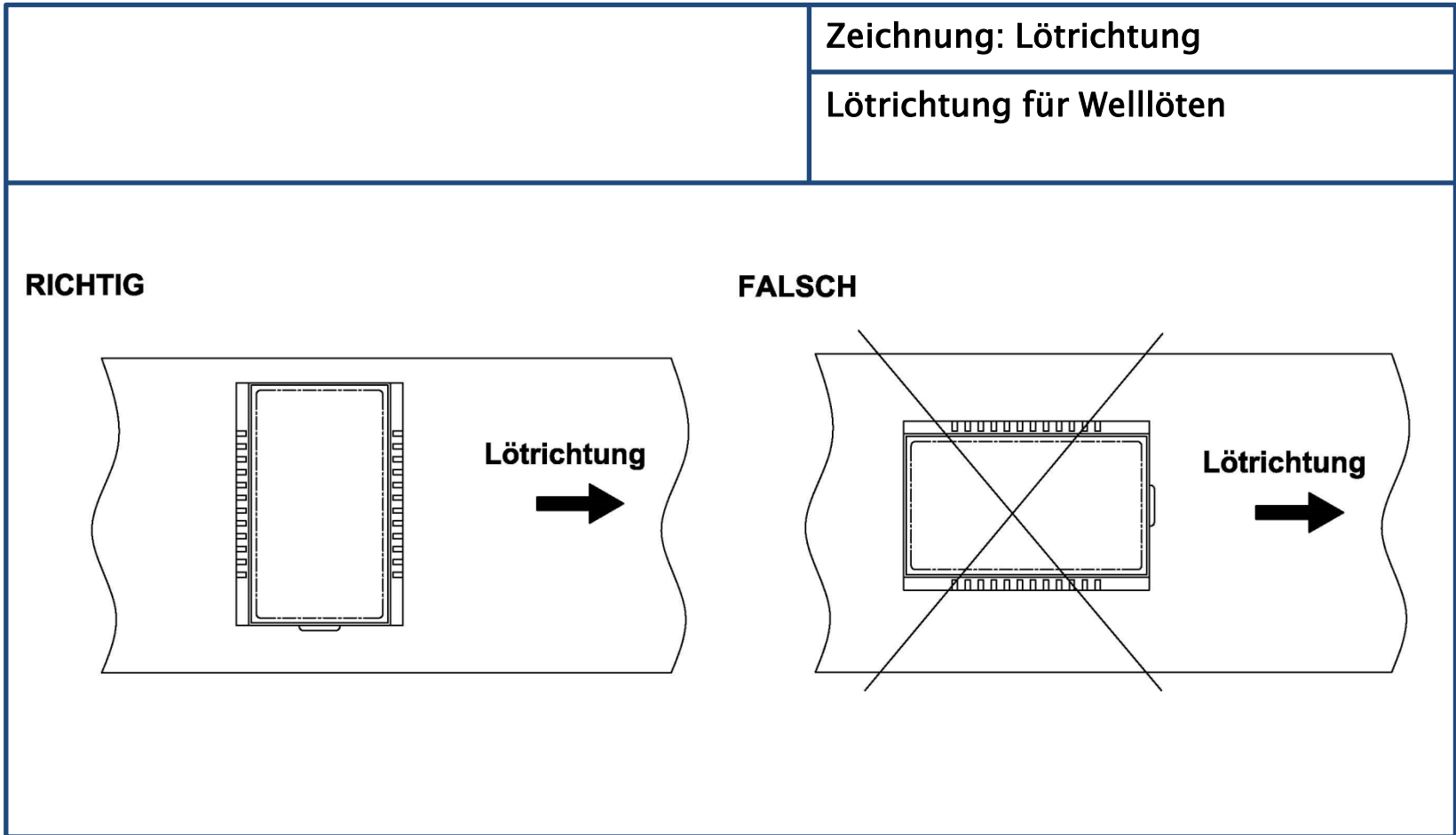
Die RoHS-Richtlinie und die damit verbundene Umstellung von bleihaltigen- auf bleifreien Pins setzen höhere Löttemperaturen voraus.

Deshalb ist unbedingt darauf zu achten, dass:

- es zu keinen mechanischen Verspannungen während des Lötprozesses kommt.
- Zug- und Druckbelastungen zu Ausfällen an der Kontaktfläche zwischen Glas und Pins führen können.
- die Pins prinzipiell mechanisch spannungsfrei einzulöten sind.
- Pins mit einer Länge <6 mm einer besonderen Vorsichtsmaßnahme bedürfen.
Unter Umständen müssen die Teile von Hand gelötet werden
- der obere und untere Polarisator der LCD beschädigt wird, wenn die Temperatur +70°C~75°C überschreitet.
- das LC-Display während des Wellenlötprozesses abgedeckt werden muss.

Für das Wellenlöten beachten Sie bitte auch die Skizzen auf den nachfolgenden Seiten:

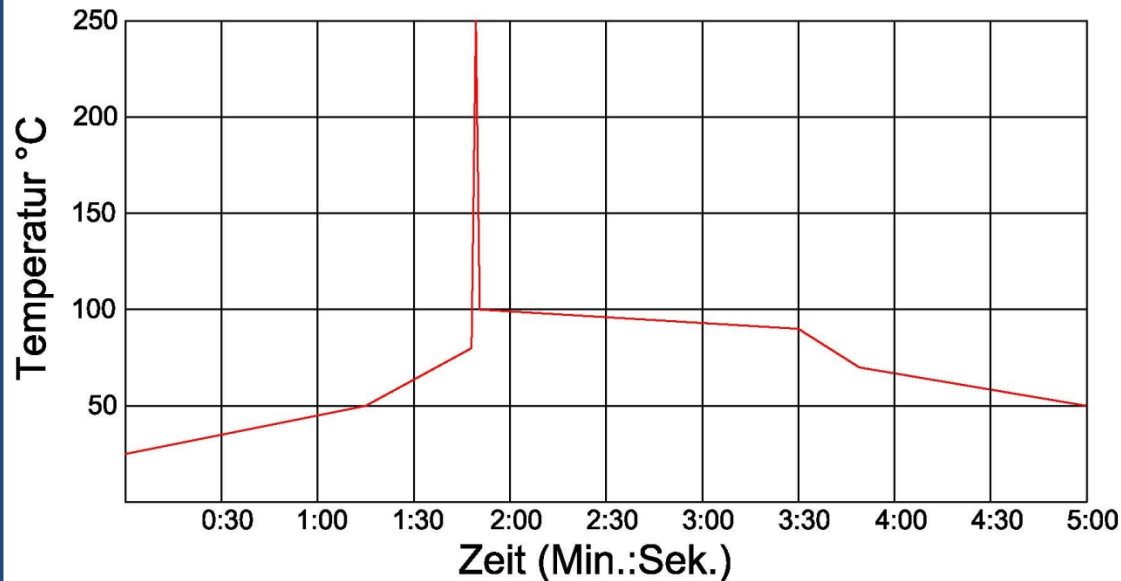
- a) Lötrichtung
- b) Temperaturprofil



Zeichnung: Temperaturprofil

Temperaturprofil für Wellenlötén

Lötprofil für Unterseite Leiterplatte



Unterseite Leiterplatte:

Höchsttemperatur: 250°C

Zeit oberhalb 140°C: 3 Sek.

Zeit oberhalb 70 °C: 2Min.:20 Sek.

Max. zulässige Temperatur am

oberen und unteren

Polarisator +70...75°C.

Abdeckmaßnahmen für

Temperaturschutz sind

zwingend erforderlich.